



## Pompe 16.120F - FLOWMAX® inox

Pour circulant et machines automatiques.  
Version moteur Turbo conseillée pour une utilisation en continu.

Caractéristiques	Avantages
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs sensibles à l'humidité Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Ecoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

Caractéristiques		
Rapport pression		16/1
Volume produit par cycle (cm <sup>3</sup> )		240
Nombre de cycles par litre produit		4
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		7,2
Débit libre (L/mn)		14,4
Consommation d'air à 30 cycles/mn à 5 bar		41,5
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		96
Température produit maximale (°C)		50
Niveau sonore (dBA)		76
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Poids (kg)		32
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		105
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		27

Raccords		
Raccord	Entrée air (équipement air)	F 3/4 BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC